

Norma: UNI EN 1676 e 1706

Designazione numerica: EN AB ed AC - 71100

Designazione simbolica: EN AB ed AC - AlZn10Si8Mg

COMPOSIZIONE CHIMICA %

LEGA		ELEMENTI												
		Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Pb	Sn	Ti	Impurezze singole	Impurezze globali
EN AB 71100 EN 1676:2020	Min	7,5	0	0	0	0,25	0	0	9,0	0	0	0	0	0
	Max	9,5	0,40	0,08	0,45	0,50	0,05	0,05	10,5	0,05	0,05	0,15	0,05	0,15
EN AC 71100 EN 1706:2020	Min	7,5	0	0	0	0,20	0	0	9,0	0	0	0	0	0
	Max	9,5	0,45	0,10	0,45	0,50	0,05	0,05	10,5	0,05	0,05	0,15	0,05	0,15

NOTA: Le impurezze singole includono i limiti di tutti gli elementi non riportati sulla seguente tabella.

PROPRIETÀ MECCANICHE

(Proprietà meccaniche rilevate su provette colate a parte alla temperatura ambiente di +20°C)

PROCESSO DI COLATA (condizione)	STATO FISICO DI COLATA	Rm	Rp02	A	HB	R Fatica*
		Carico unitario di rottura	Carico al limite di snervamento	Allungamento	Durezza Brinell	Restistenza a Fatica
		EN 1706:2020	EN 1706:2020	EN 1706:2020	EN 1706:2020	EN 1706:2020
		MPa	MPa	%	HBW	MPa
IN SABBIA	T1	210	190	1	80	80 - 110
IN CONCHIGLIA	T1	230	200	1	90	80 - 110
SOTTOPRESSIONE	T1	260	220	< 1	100	80 - 110

*Valori per test in condizioni di flessione rotante fino a 10⁷ cicli (curva di Wöhler)

PROPRIETÀ FISICHE

(Le seguenti proprietà sono influenzate dalla variazione di composizione chimica all'interno della specifica, dalla struttura metallurgica, dall'integrità del getto e dalle condizioni di colata, pertanto i valori riportati sono indicativi)

PESO SPECIFICO	2,85 Kg/dm ³	CONDUTTIVITÀ ELETTRICA	EN 1706:2020	17 - 20 MS/m
CALORE SPECIFICO (a 100 °C)	0,86 J/gK	CONDUTTIVITÀ TERMICA	EN 1706:2020	120 - 130 W/(m K)
MODULO ELASTICO	75 GPa	DILATAZIONE TERMICA (da 20° C a 100° C)	EN 1706:2020	21·10 ⁻⁶ /K

Norma: UNI EN 1676 e 1706

Designazione numerica: EN AB ed AC - 71100

Designazione simbolica: EN AB ed AC - AlZn10Si8Mg3

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE

(Indicazioni qualitative tratte dalla normativa EN 1706:2020)

COLABILITA'	B	ATTITUDINE ALL'ANODIZZAZIONE DECORATIVA	E
RESISTENZA ALLA CRICCATURA DI RITIRO	A	SALDABILITÀ	A
TENUTA A PRESSIONE	B	LUCIDABILITÀ	C
LAVORABILITÀ ALL' UTENSILE (grezzo)	A	RESISTENZA MECCANICA A TEMPERATURA AMBIENTE	B
LAVORABILITÀ ALL' UTENSILE (dopo trattamento termico)	-	RESISTENZA MECCANICA A CALDO (200°C)	C
RESISTENZA GENERALE ALLA CORROSIONE	C	DUTTILITÀ	C

A: OTTIMA, B: BUONA, C: MEDIA, D: SUFFICIENTE, E: SCARSA, F: NON SUFFICIENTE

LINEE GUIDA DI UTILIZZO

Il processo di rifusione dei lingotti deve essere svolto nella maniera più veloce possibile ed è necessario evitare il surriscaldamento (temperatura massima di fusione 800°C). Gli attrezzi di ferro che possono andare a contatto con il metallo liquido devono essere appositamente verniciati per evitare inquinamenti della lega. I migliori risultati di depurazione della lega vengono raggiunti eseguendo trattamenti con gas inerti quali azoto e/o argon con l'intento di rimuovere l'idrogeno disciolto e gli eventuali ossidi presenti nel bagno liquido. Si raccomandano accurate operazioni di schiumatura del bagno. Il riciclo di materozze ed appendici di colata, è consentito ma nei limiti di un 40% del peso totale della carica.

Trattamento termico - I trattamenti eseguibili e le proprietà potenzialmente raggiungibili sono riportati nella tabella "PROPRIETÀ MECCANICHE".

ULTERIORI CARATTERISTICHE DEL MATERIALE

Resistenza ad agenti atmosferici e dell'acqua di mare - Solo moderatamente resistente agli agenti atmosferici e non adatto per applicazioni con contatto diretto con acqua di mare.

Osservazioni - La colabilità è eccellente e ne permette un vasto utilizzo.

IMPIEGHI TIPICI

Lega autotemperante con ottime caratteristiche di resistenza meccanica e di allungamento, specie nella colata in conchiglia, ottima lucidabilità. Impiegata nell'industria meccanica, dei trasporti, fusione per idraulica. Lega **non conforme** alla norma Alimentare **EN 601**.

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ

I contenuti mostrati in queste schede tecniche hanno il solo scopo informativo e non costituiscono garanzia circa le proprietà riportate. Le decisioni basate su tali informazioni sono prese sotto la responsabilità e il rischio dell'utilizzatore e non lo escludono dalla verifica. Nel caso in cui questa non venisse effettuata Raffmetal S.p.A. non si assumerà alcuna responsabilità.